

HVGQ-223S

真空ガス焼入炉（工具鋼・金型鋼・ 高速鋼・超高強度鋼）

冷却速度最大 400 °C/min



製品概要

製品説明:

主に主に工具鋼、金型鋼、高速鋼、超高強度鋼などの材料に対する真空ガス焼入れに使用されます。ガス焼入れ後の部品は変形が少なく、表面は光沢があり清浄で、冷却速度も速いことが特徴です。

適用範囲:

冷作金型、熱作金型、切削工具・治具、航空エンジンのタービンディスク、航空機の着陸装置、変速機用精密歯車、軸受の内輪・外輪など。

 技術特性 Technical Features

- 01 多機能

工具鋼、金型鋼、高速鋼、超高強度鋼など、さまざまな金属材料のガス焼入れに対応
- 02 高性能

熱流場の結合最適化により、大型処理空間で温度均一性 $\leq 5^{\circ}\text{C}$ を実現
- 03 スマート化

加熱プロセスをリアルタイムに監視・保全し、設備状態を確認および自動制御が可能
- 04 高効率・省エネ

直流加熱と新型熱場材料・断熱構造の採用により、10%以上の省エネを達成

 製品仕様 Product Parameters

仕様・型番	HVGQ-223S	HVGQ-446S	HVGQ-557S	HVGQ-669S	HVGQ-7711S	HVGQ-9912S
有効加熱ゾーン	200*200*300	400*400*600	500*500*700	600*600*900	700*700*1100	900*900*1200
処理量(質量)	50kg	250kg	400kg	600kg	1000kg	1350kg
加熱電力(kW)	36	75	90	150	270	480
最高温度($^{\circ}\text{C}$)	1150/1350					
炉内均熱性($^{\circ}\text{C}$)	± 5					
真空度(Pa)	4×10^{-1}					
	$4 \times 10^{-3} / 6 \times 10^{-4}$					
圧力上昇率(Pa/h)	$\leq 0.26 / \leq 0.67$					
ガス焼入れ圧力(bar)	6/10/15/20/40/60					
冷却ガス	$\text{N}_2 / \text{Ar} / \text{He}$					

*上記仕様は、処理プロセスに応じて調整可能です。検収の基準とはならず、詳細は技術提案書および協定書に基づきます。



Mobile(WeChat):+86 13469050805
E-Mail:overseas@sinoacme.cn
Address: Hunan,China