

規格品装置

小型アーク溶解炉

ACM-C01

アルゴンガス雰囲気中で、
金属材料をアーク溶解によって容易に試作。

- 研究・開発に適したコンパクト&エコノミータイプ
- 手軽に超高温が得られ、母合金の溶解・精製が可能

用 途

- **アモルファス金属**
小型歯車、小型センサ、精密金型材料
- **電池材料**
二次電池の負極/正極電極材料
- **磁性材料**
高性能永久磁石、HDD
- **歯科材料**
人工歯根、義歯床
歯列矯正用ワイヤ
- **生体材料**
人工骨、人工関節、
骨折固定機具
- **次世代材料**
金属3Dプリンタ用
合金材料の
研究・開発



溶解室内部の
水冷銅鑄型と水冷電極

ACM-CO1標準仕様

溶解室本体	前面開閉扉式円筒横型構造(水冷ジャケット式) ・寸 法 約φ260×L285(mm)＜溶解室の内部寸法＞ ・材 質 SUS304 到達圧力 2×10 ⁻³ Pa以下(試料無挿入、脱ガス完了後、常温時) 排気速度 1×10 ⁻² Pa以下まで15分以内(試料無挿入、脱ガス完了後、常温時)
溶解室付属品	水冷電極、水冷銅鑄型、タングステンチップ 試料反転棒、φ97視窓、φ32明窓、内部照明 ガス導入弁
水冷銅鑄型 形 状	ボタン型 φ25×H10、φ15×H10(mm) (この形状は表紙の写真となります) 棒 型 W10×L50×H10(mm) ※上記は一例です。お打合せにより決定となります。
真 空 排 気 系	高真空排気装置 DS-212Z(油回転ポンプ+油拡散ポンプ) 電 離 真 空 計 IT-L20P(アナログ型) 達 成 計 -0.1～0.1MPaG
直 流 アーク電 源	定格出力電流 300A 定 格 使 用 率 40% ※使用率40(%)とは、10分間を周期として定格出力電流(300A)で4分間運転したら、6分間休止しなければならないという意味です。 連続で使用できる許容電流は「190A以下」です。
安 全 対 策	放電インターロック: 冷却水フロー確認スイッチ、試料反転棒戻端確認フォトスイッチ 安全弁(溶解室の過加圧保護用)、サーマルトリップ(油回転ポンプの過電流保護用) 水圧スイッチ、バイメタル(油拡散ポンプの過温保護用)
設 置 条 件	設置スペース 約W1650×D900×H1600(mm) 重 量 約261kg { 溶解室本体 約150kg (架台、電気ボックスを含む) 高真空排気装置 約68kg 直流アーク電源 約43kg
ユーティリティ	Ar ガ ス 0.03～0.05MPaG 約14L/バッチ 冷 却 水 0.13～0.15MPaG 10～15L/min程度 電源容量 3φ200V約15kVA D種接地
オ プ シ ョ ン (有 償)	真空排気系はターボ分子ポンプを使用した「DS-T□□□」型に変更可能 溶解室本体と真空排気系間に、「バタフライ弁」の取付可能(真空排気系の汚染軽減) 電離真空計は「デジタル型」に変更可能 (注1)オプションを追加、変更した場合、一部上記標準仕様と異なる場合があります

※外観・仕様については改善のため予告なく変更する場合があります。

大亜真空株式会社
DIAVAC LIMITED

本社営業部/〒276-0046 千葉県八千代市大和田新田495
TEL.047-459-7628 FAX.047-459-3654
西日本営業所/〒665-0052 兵庫県宝塚市新明和町1-1
新明和工業株式会社 産機システム事業部内
TEL.0798-54-1869 FAX.0798-54-1881
本社・工場/〒276-0046 千葉県八千代市大和田新田495
TEL.047-459-5311 FAX.047-459-3628

<https://www.diavac.co.jp>

特約店