

規格品装置

# 真空ホットプレス

Hot Press

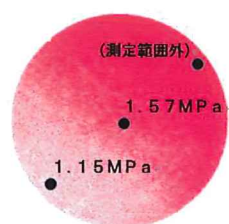
## [特長]

- ・独自のチャンバ構造により、門型支柱のサイズダウンを図った省スペース設計
- ・圧力精度に合わせて選べる加圧方式  
(油圧プレス、サーボモータプレス)
- ・プレス面精度の向上と独自技術により荷重分布を向上、拡散接合に最適
- ・カスタマイズ 例  
 新型補正機能\*  
 急冷ユニットによるサイクル短縮  
 バーコードリーダなどのレシピ管理  
 多軸仕様も可能

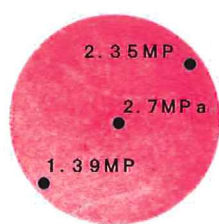


## ※ 新型補正機構

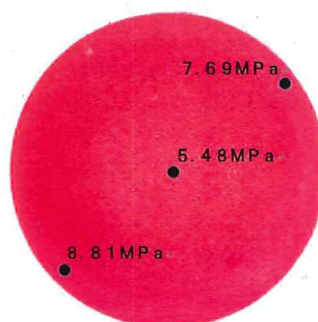
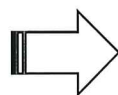
従来方式では、微調整が必要でしたが、新たな方式により低圧領域における荷重分布がさらに向上しました。



調整前



調整後



評価装置：30 ton (φ80)  
 プレス圧：1.0 ton  
 プレスケール：超低圧用  
 測定器：FPD-305E/FPD-306E

評価装置：10 ton (φ120)  
 プレス圧：10.0 ton  
 プレスケール：低圧用  
 測定器：FPD-305E/FPD-306E

## 納入実績



プレス圧：0.2～3.0 ton (φ120)  
 加圧方式：サーボモータプレス  
 加熱温度：NOR 400℃ / MAX 500℃



プレス圧：3.0～30.0 ton (φ150)  
 加圧方式：油圧プレス  
 加熱温度：NOR 1000℃ / MAX 1100℃



プレス圧：(0.6)～6.0 ton (□140)  
 加圧方式：油圧プレス (2軸タイプ)  
 加熱温度：NOR 600℃ / MAX 700℃



プレス圧：3.0～100.0 ton (φ200)  
 加圧方式：油圧プレス (低圧/高圧切替)  
 加熱温度：NOR 1900℃ / Ar大気圧 2000℃

☆社内実機による実験サービス(有料)をご利用下さい

※外観・仕様については改善のため予告なく変更する場合があります。

## 大亜真空株式会社 DIAVAC LIMITED

本社営業部 / 〒276-0046 千葉県八千代市大和田新田495  
 TEL.047-459-7628(ダイヤルイン) FAX.047-459-3654  
 大阪営業所 / 〒532-0002 大阪市淀川区東三国2-34-1 ハイランドビル4F  
 TEL.06-6396-1771(代表) FAX.06-6396-1774  
 本社・工場 / 〒276-0046 千葉県八千代市大和田新田495  
 TEL.047-459-5311(代表) FAX.047-459-3628  
<https://www.diavac.co.jp>

特約店